



KONICA MINOLTA

DIGITALES HIGHSPEED- LASERSCHNEIDSYSTEM

RETHINK EFFICIENCY



MOTIONCUTTER®
DIGITAL HIGH-SPEED LASER SYSTEM

Giving Shape to Ideas

EINZIGARTIGES SYSTEM ZUM KREATIVEN GESTALTEN

RETHINK INNOVATION

Sorgen Sie für noch mehr Vielseitigkeit bei der Endverarbeitung und erweitern Sie Ihr Sortiment an kreativen Druckangeboten mit dem digitalen Hochgeschwindigkeits-Laserschneider MOTIONCUTTER®. Der raffinierte MOTIONCUTTER® beherrscht Schneiden, Schlitzschnitt, Gravieren, Rillen und (Mikro-)Perforation – und durch die NAMECUT®-Funktion kann er mit all diesen Eigenschaften auch personalisieren. In Kooperation mit MOTIONCUTTER® bietet Konica Minolta dieses vielseitige System als attraktive Erweiterung des Konica Minolta Portofolios für den industriellen Druckmarkt an.

Die Idee des MOTIONCUTTER® wurde erstmals 2015 Realität – die Lösung wurde mit einem praktischen Ansatz entwickelt, der auf der Praxiserfahrung eines Druckers und Anwenders beruht. Die Feinabstimmung der sechs verschiedenen MOTIONCUTTER®-Anwendungen hat mehrere Jahre gedauert. Sie stützen sich auf verschiedene Patente und stoßen seitdem auf großes professionelles Interesse.



DAS MOTIONCUTTER®-PRINZIP

Das MOTIONCUTTER®-Prinzip ist so einfach wie genial: Die bedruckten oder unbedruckten Bögen gelangen über eine Stapelzuführung auf ein spezielles Förderband, das sie durch das System transportiert. Der über dem Band positionierte Spiegellaser folgt der Bewegung des Bogens und schneidet ohne anzuhalten die gewünschte Form aus. Der Laser hat eine garantierte Ausgangsleistung von 600 Watt (Laserlampe mit 450 Watt Nennleistung). Er wird durch eines der schnellsten Spiegelsysteme überhaupt präzise abgelenkt und verarbeitet selbst komplexe Aufträge mit höchster Geschwindigkeit. Die verschiedenen MOTIONCUTTER®-Funktionen können für jeden Bogen gleichzeitig ausgeführt werden – alles zusammen in einem Durchgang für noch höhere Produktivität.

DIE MOTIONCUTTER®-APP

Über die intuitive MOTIONCUTTER®-App lässt sich das gesamte System mit nur wenigen Berührungen steuern. Alle Prozesse können problemlos mit dem 24-Zoll-Touchpad bedient werden. Die Auftragsdateien werden über Hotfolder importiert, und ein Auftrag kann sofort ausgeführt werden, wenn entsprechende Vorlagen für das Format und das Papierprofil vorliegen.

DIE MOTIONCUTTER®-AUTOMATISIERUNGSSUITE

Mit der MOTIONCUTTER®-App sind komplexe Abläufe einfach und benutzerfreundlich, sogar im automatischen Modus mit Workflow-Systemintegration. Sobald diese Verbindung eingerichtet wurde, lässt sich das System durch Antippen mit dem Finger starten. Ein Barcode-Lesegerät löst dann die einzelnen Bögen in der Zuführung aus und lädt die entsprechende Auftragsdatei. Die MOTIONCUTTER®-App wird über eine XML-Datei aus dem Workflow-System konfiguriert. Jeder Bogen kann eine andere Auftragsdatei mit einem anderen Substrat sein. Nach der Verarbeitung eines Auftrags wird in Echtzeit ein XML-Bericht bereitgestellt. Die Automatisierungssuite bietet 100-prozentige Kontrolle über die Produktion und macht MOTIONCUTTER® zu einem selbstausführenden System.

10 GUTE GRÜNDE FÜR MOTIONCUTTER



1. ERWEITERUNG DES LEISTUNGSUMFANGS MIT DEM MOTIONCUTTER®

Sagen Sie „Ja“ zu neuen Kunden und kreativen Aufträgen, die für Mehreinnahmen sorgen.



2. ERSTAUNLICH KREATIVE ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN

Beeindrucken Sie Ihre Kunden mit neuen, inspirierenden Druckangeboten, zum Beispiel individuellen Produktverpackungen, cleveren Werbematerialien und vielem mehr ... Alles ist möglich.



3. EINZIGARTIGE TECHNOLOGIE

Die Formen werden mit dem Spiegellaser ausgeschnitten, während dessen Bewegungen der Bewegung des Bogens folgen.



4. HOCHEFFIZIENTE ETIKETTENPRODUKTION

Schneiden Sie nur die Etiketten aus, nicht aber die Rückseite – die Schlitzschnittfunktion des MOTIONCUTTER® macht es mit ihrer präzisen Lasersteuerung möglich.



5. VDP MIT DEM GEWISSEN ETWAS

Mit der patentierten NAMECUT®-Funktion des MOTIONCUTTER erzielen Sie personalisierte Druckergebnisse mit einem besonderen Touch.



6. UNBEGRENZTE MEDIENVERARBEITUNG

Sie können praktisch jedes noch so spezielle Druckmedium zuführen – das Ergebnis sind mehr Anwendungsmöglichkeiten und Kreativität.



7. INTUITIVE, EXTREM EINFACHE BEDIENUNG

Dank der intelligenten MOTIONCUTTER®-App und des 24-Zoll-Touchscreens.



8. 100-PROZENTIGE PRODUKTIONSKONTROLLE

Verwandeln Sie den MOTIONCUTTER® mit der MOTIONCUTTER®-App und der Automatisierungssuite in ein selbstausführendes System.



9. FLEXIBEL SKALIERBARES DESIGN

Sie können mit dem MOTIONCUTTER® als Einzelsystem beginnen und später für zusätzliche Funktionen und mehr Bedienkomfort sorgen, wenn die Nachfrage Ihrer Kunden nach neuen Anwendungen wächst.



10. AUSGEZEICHNETER ROI

MOTIONCUTTER® überzeugt durch niedrige Betriebskosten, Wartung fast ohne Ausfallzeiten und ein deutsches Design mit hochwertigen Komponenten für Dauerbetrieb rund um die Uhr – all das sorgt für einen hohen und schnellen Return on Investment.

TECHNISCHE DATEN

STAPELZUFÜHRUNG 20

Min. Papierformat 210 x 297 mm (A4) Max. Papierformat 530 x 750 mm
(kann auf 1.000 mm Länge erweitert werden)

Max. Stapelhöhe ca. 600 mm

Papierstärke 80–500 g/m² (je nach Druckaufkommen)

Doppelblattsteuerung

Ausgleichsbrücke

Integrierte Steuerung

STAPELZUFÜHRUNG 23

Min. Papierformat 210 x 297 mm (A4) Max. Papierformat 585 x 1.000 mm

Max. Stapelhöhe ca. 600 mm

Papierstärke 80–500 g/m² (je nach Druckaufkommen)

Doppelblattsteuerung

Ausgleichsbrücke

Integrierte Steuerung

GEHÄUSE

Sicherheitsstandard IEC 60825-1:200, Lasersystem der Klasse 1

Fahrbar, mit Handhubwagen

4 Nivellierfüße

Pulverbeschichtete Abdeckungen mit Sichtscheiben aus Polycarbonat

Frontscheibe als automatisierte Hubtür, in Sicherheitsschaltung integrierter 2-Wege-Kanal

Fest eingebauter Laserkopf

Fest eingebautes Turbo-Lüftersystem zur Rauch-/Staubabsaugung über und unter dem Förderband; max. Saugleistung ca. 3.500 m³/h.

Externe Anschlüsse für Ansaugschlauch

Auf PC mit 24-Zoll-Touchscreen aufgeschraubt

BANDSYSTEM

Bandsystem lässt sich auf der linken Seite des Geräts herausnehmen

Patentiertes Metallgewebeband, endlos geschweißt

Bandgeschwindigkeit stufenlos von 0–45 m/min verstellbar

Dynamische Toleranz ± 0,2 mm

Axiallüfter für die Vakuumerzeugung

Max. Einzugsbreite 585 mm

REINIGUNGSSTATION

Reinigungsstation mit Schwammrolle zur automatisierten Bandreinigung

Problemloser Wechsel der Schwammrolle

Behälter und Tank mit Umwälzpumpe, ca. 35 Liter Füllmenge, sensorgesteuerter Wasserstand

Integrierte Steuerung

Fernwartung

LASERKOPF

Sicherheitsstandard IEC 60825-1:200

Laserlampe der Klasse 4

Wellenlänge 10,6 µm

Laserquelle mit CO₂-Versiegelung und 450 Watt Nennleistung / garantierte Ausgangsleistung von 600 Watt

Impulsfrequenz 0,01–100 kHz

Geschlossener Kühlwasserkreislauf mit externem Kühler

50-mm-Umlenkspiegel für kleine Punktgrößen von ca. 220 µm

3 Achsen (X-, Y-, Z-Achse) mit dynamischem Strahlaufweiter

Max. Ablenkgeschwindigkeit 11.000 mm/s.

Erwartete Lebensdauer ca. 15.000 Betriebsstunden

Physischer Arbeitsbereich 512 x 512 mm bei der 20-Zoll-Version und 580 x 580 mm bei der 23-Zoll-Version

Dynamische Toleranz ± 0,2 mm

Fernwartung

SOFTWARE

Betriebssystem Windows 10 Enterprise

MOTIONCUTTER®-App Version 2.1 unbegrenzt

8 verschiedene Laserfunktionen bei einem Auftrag

Linienstil-Funktion zur freien Bearbeitung von Perforationen aller Art

NAMECUT®-Funktion zur Personalisierung per CSV-Datei (optional QR-Code)

Import von SVG-Dateien einschließlich eingebetteter Bilder und Schriftarten

Hotfolder-Workflow

Vorbereitung von Aufträgen und Erstellung von Auftragslisten

Speicherung von Papierprofilen

Speicherung der vollständigen Auftragsdaten mit allen Parametern

HOHE EFFIZIENZ DURCH ZUSÄTZLICHE OPTIONEN

RETHINK PRODUCTIVITY

AUTOMATISIERUNGSSUITE (OPTIONAL)

Auftragserkennung per Barcode

Übertragung der Auftragseinstellungen im Dateinamen oder XML aus einem Workflowsystem

Übertragung von XML-Berichten zu Aufträgen

Automatisierte Verarbeitung der Auftragsdateien

NAMECUT®-Funktion zur Personalisierung über einen aufgedruckten QR-Code

100 % Produktionskontrolle und Automatisierung bei jedem Bogen.

POSITIONSENSOR (OPTIONAL)

Optisches Positionierungssystem zur direkten Korrektur der X-/Y-Position der Laserbearbeitungslinien zum Druck

Erkennung einer zentrierten Markierung am Anfang des Bogens

Softwaregesteuert

Einfache Schulungs- und Kalibrierprozeduren

Fernwartung

MANUELLE ABFALLTRENNUNG (OPTIONAL)

Manuell einstellbare Abfalltrennung

Abstreifsystem zur mechanischen Trennung von Produkt und Abfall

Manuelle Anpassung des Trenners an das Muster auf dem Bogen

Softwaregesteuerte Abfalltrennung

Abstreifsystem zur vollautomatischen Trennung von Produkt und Abfall

Softwaregesteuerte Anpassung des Trenners an das Muster auf dem Bogen

Bereich mit Luftgebläse zum Herausblasen kleiner Schnittreste und zum Entstauben

Integrierte Steuerung

Fernwartung

SCHUPPENBAND (OPTIONAL)

Softwaregesteuerte Bandförderung zur Übernahme der lasergeschnittenen Produkte

Aufteilung der Aufträge auf dem Band durch größeren Abstand bei der Zuführung

Hohe Kapazität dank 2.250 mm Länge

Höhenverstellbar

Fernwartung





KONICA MINOLTA