

Papierrecycling leicht gemacht

INGEDE-Zertifizierung für Konica Minolta Produktionsdrucksystem bizhub PRO C6501

07. April 2010

Papier, das mit dem bizhub PRO C6501 von Konica Minolta bedruckt wurde, lässt sich besonders gut recyceln – denn im Standardprozess zur Druckfarbentfernung kann der Toner ohne weiteres vom Altpapier getrennt werden. Dies hat die Internationale Forschungsgemeinschaft Deinking-Technik (INGEDE) nun bestätigt und das Produktionsdrucksystem zertifiziert. Die Auszeichnung unterstreicht die Umweltfreundlichkeit des von Konica Minolta entwickelten Simitri HD Polymerisationstoners vor allem im Vergleich zu Inkjet- und Flüssigtonersystemen. Als wissenschaftlicher Zusammenschluss der führenden Altpapier verarbeitenden Papierhersteller setzt sich die INGEDE für eine Verbesserung der Recyclingfähigkeit von Papierprodukten ein.

Im Test liessen sich die Partikel des Simitri™ HD Toners, mit dem der bizhub PRO C6501 und zahlreiche weitere Systeme von Konica Minolta arbeiten, besonders gut von den Papierfasern trennen. Die INGEDE simulierte hierbei im Labor wesentliche Schritte eines Standardprozesses zur Druckfarbentfernung (Deinking), wie er in Papierfabriken zur Anwendung kommt. Getestet und zertifiziert wurde der bizhub PRO C6501 in Verbindung mit dem Papier Konica Minolta Color+ 90 g/m². Sowohl bei der einfarbigen wie auch bei der vierfarbigen Testseite erzielte das System in der Gesamtwertung die bestmögliche Note „Gut“. Hierbei werden die Vorteile gegenüber Tintenstrahl- und Flüssigtonerdrucken deutlich sichtbar, denn bei diesen funktioniert das so genannte Deinking nur vergleichsweise schwer oder gar nicht.

Eine weitgehend rückstandslose Entfernung der Druckfarben ist in der Praxis von grosser Bedeutung, da der Helligkeitsgrad von recyceltem Papier ein entscheidendes Kriterium für dessen Qualität ist. Das wichtigste Produkt aus 100 Prozent Altpapier, das den Deinking-Prozess durchlaufen hat, ist heute Zeitungsdruckpapier. Bei der Herstellung müssen bestimmte Spezifikationen eingehalten werden. Zudem kann Altpapier auch in die Herstellung höherwertiger grafischer Papiere mit einfließen.

„Dieses hervorragende Testergebnis in Verbindung mit der Zertifizierung bestätigt wieder einmal die Umweltfreundlichkeit der Konica Minolta Produkte“, so Eduard Niksic, Account Manager bei der Graphax AG. „Wir freuen uns, mit dem bizhub PRO C6501 und der Simitri HD Tonertechnologie einen anerkannten Beitrag zu effizientem Papierrecycling zu leisten.“

Graphax AG ist ein unabhängiges Schweizer Unternehmen für moderne Business-Lösungen im Bereich Document- und Outputmanagement. Die Kopier- und Drucklösungen der Marke Konica Minolta im Bereich Business Solutions werden exklusiv durch die Firma Graphax AG in der Schweiz vertreten.

Graphax AG
Riedstrasse 10
CH-8953 Dietikon
Telefon: 058 551 11 11
Internet: www.graphax.ch

Fotos:
www.konicaminolta-images.eu